# **MAPEFLEX MS45**

Selante e adesivo elástico híbrido, à base de polímeros de sililatos, monocomponente, tixotrópico, com elevado módulo elástico e endurecimento rápido. Mesmo para suportes húmidos









# **CAMPOS DE APLICAÇÃO**

Mapeflex MS 45 está especificamente formulado para a selagem de juntas de dilatação e de fracionamento seja em superfícies horizontais como verticais. Além disso é aconselhado para a colagem elástica de todos os materiais mais comuns na indústria da construção, da mesma ou de diferente natureza, em interiores e exteriores, em substituição ou complemento de fixações mecânicas.

#### Alguns exemplos de aplicação

Utilizado como selante:

Selagem de juntas de dilatação e de fracionamento sujeitas a movimentos até 20% da largura média da junta As aplicações mais frequentes podem ser em:

- · fachadas tradicionais;
- · fachadas ventiladas;
- · pavimentações civis e industriais, mesmo que sujeitas a tráfego de veículos pesados;
- · caixilharia:
- · fendas e fissuras;
- · juntas pintáveis;
- · coberturas metálicas e elementos em chapa.

Utilizado como adesivo elástico:

Aplicado numa espessura até 3 mm, cola elasticamente todos os materiais utilizados na construção, incluindo muitos materiais plásticos.

A elevada aderência sem primário e a rápida polimerização, permitem uma utilização fácil e prática do Mapeflex MS 45 para a montagem e colagem de diferentes materiais para a construção, quer no interior, quer no exterior. Adere sobre:

- · cimento e derivados;
- · tijolos;
- · aço;
- · cobre; · alumínio;
- · superfícies pintadas em geral;
- · vidro e espelho;
- · gesso;
- · madeira e derivados;
- · cerâmica e klinker;
- · materiais isolantes em geral;
- · vários tipos de plásticos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Mapeflex MS 45 é um adesivo e selante tixotrópico realizado com polímeros de sililatos e portanto isento de silicone e isocianatos.

Mapeflex MS 45 garante uma extrusão e alisamento superficial fácil (sobretudo com baixas temperaturas ambientais), maior intervalo de temperaturas de aplicação, nenhum perigo de formação de bolhas, mesmo em presença de humidade elevada, maior compatibilidade com suportes húmidos na fase de aplicação. Tem também maior resistência aos raios UV, um endurecimento superficial mais rápido, maior tempo de conservação.

Além disso **Mapeflex MS 45** oferece aderência a suportes compactos e absorventes, redução drástica da sujidade superficial, resistência mecânica à tração e ao corte. No caso de se querer pintar por cima do **Mapeflex MS 45**, o produto deve estar completamente polimerizado e a pintura deve ser deformável, tipo **Elastocolor Pittura**, pintura elastomérica protetora, anti-fissuração para interiores e exteriores, de elevada elasticidade permanente e elevada resistência química. Aconselhamos sempre executar ensaios preliminares de compatibilidade entre o produto e a pintura.

**Mapeflex MS 45** responde à norma EN 15651-1 ("Selantes para elementos de fachada") com prestações F-EXT-INT-CC e à norma EN 15651-4 ("Selantes para passeios pedonais") com prestações PW-EXT-INT-CC.

Mapeflex MS 45 é isento de solventes, de baixíssima emissão de compostos orgânicos voláteis (EC1 Plus) e caracterizado por elevadas resistências mecânicas segundo ISO 11600 (classe F20 HM). Além disso Mapeflex MS 45 é certificado pela PZH (Instituto Polaco da Saúde Pública) e caracterizado para o cantacto de água potável.

Mapeflex MS 45 pode ser aplicado mesmo em suportes temporariamente húmidos por causa de condições de exposição não ideais (chuvas recentes, contacto com água, humidade atmosférica, ...); no caso de humidade ascendente contínua, utilizar previamente **Primer FD**. No caso de aplicação sobre suportes húmidos ou de utilização contínua em imersão, as prestações mecânicas e a aderência do produto podem ser significativamente inferiores relativamente a uma utilização em ambientes secos.

Mapeflex MS 45 endurece graças à reação com a humidade atmosférica, sem qualquer emissão significativa de substâncias líquidas ou gasosas perigosas para o aplicador ou para o ambiente: por esta razão não requer a etiqueta de segurança na embalagem.

O produto está pronto a usar e está disponível em cartuchos de plástico para aplicações com as tradicionais pistolas de extrusão.

### **AVISOS IMPORTANTES**

- · Não utilizar sobre superfícies poeirentas e friáveis.
- · Não utilizar sobre superfícies sujas de óleo, gordura e descofrantes, que podem comprometer a aderência.
- · Não utilizar sobre superfícies betuminosas em que haja a possibilidade de exsudação de óleos.
- · Não aplicar Mapeflex MS 45 com temperaturas inferiores a +5°C.
- · No caso de se querer pintar por cima, verificar previamente a compatibilidade entre a pintura e o selante.
- · No caso de selagens transparentes utilizar Mapeflex MS Crystal.

## **MODO DE APLICAÇÃO**

#### Preparação da superfície a selar ou colar

Todas as superfícies a selar ou colar devem estar secas, sólidas, isentas de poeiras, partes soltas, óleos, gorduras, ceras e pinturas velhas. Utilizado como selante é necessário que **Mapeflex MS 45** adira perfeitamente apenas às paredes laterais da junta e não ao fundo. Por isso, no caso de juntas sujeitas a movimentos, inserir no fundo da junta **Mapefoam**, cordão comprimível em polietileno expandido com células fechadas de diâmetro apropriado, para dimensionar a profundidade do selante como referido na seguinte tabela:

LARGURA DA JUNTA	PROFUNDIDADE DO SELANTE
Até 10 mm	Igual à largura
De 11 a 20 mm	Sempre 10 mm
Além de 20 mm	Igual à metade da largura

Mapeflex MS 45 suporta movimentos de trabalho até 20% da largura média da junta selada. Para movimentos de trabalho superiores, utilizar Mapeflex PU40, selante poliuretânico de baixo módulo elástico ou Mapesil LM, selante silicónico neutro de baixo módulo elástico.

Para evitar o excesso de produto nas margens e para obter um bom efeito estético, é aconselhado limitar as juntas com fita adesiva de papel, a remover de imediato após a regularização do selante.

Mapeflex MS 45 tem uma boa aderência sobre a maioria dos suportes absorventes e compactos, desde que sólidos, isentos de poeiras, partes friáveis e substâncias descofrantes. Recomenda-se a utilização do Primer FD quando as superfícies não estão suficientemente sólidas, quando as juntas estão sujeitas a elevadas solicitações mecânicas ou a imersão frequente e prolongada em áqua.

No caso de aplicações sobre materiais plásticos, aconselha-se a utilização prévia do **Primer P** em combinação com uma lixagem da superfície para torna-la áspera. Perante a variedade de materiais plásticos existentes, aconselha-se sempre executar um ensaio preliminar ou contactar o nosso serviço de Assistência Técnica MAPEI.



#### Aplicação do Primer FD ou Primer P

Aplicar com um pincel nos bordos da junta o primário indicado, consoante o tipo de suporte. Deixar secar completamente o primário antes de aplicar **Mapeflex MS 45**.

#### Preparação e aplicação do Mapeflex MS 45 utilizado como selante

Introduzir o cartucho dentro da pistola de extrusão, cortar a extremidade do cartucho, aparafusar o bico de extrusão e cortá-lo a 45° conforme a secção de extrusão desejada, extrudir com continuidade evitando introduzir ar. Imediatamente após a extrusão, alisar a superfície do produto, utilizando uma ferramenta de forma e tamanho adequados, mantendo-a constantemente molhada com uma mistura de água e sabão.

#### Preparação e aplicação do Mapeflex MS 45 utilizado como adesivo elástico

Para colar elementos de superfície reduzida, extrudir pontos singulares de produto sobre o reverso do mesmo, comprimindo-o adequadamente ao suporte para distribuir uniformemente a camada adesiva no reverso. Para elementos de grande superfície, extrudir cordões verticais e paralelos distantes cerca de 10-15 cm entre eles, comprimir para distribuir uniformemente a camada do adesivo.

Caso seja necessário, o elemento a colar pode ser ajustado após 20 minutos da aplicação, a +23°C.

Para cargas elevadas ou condições de aplicação críticas, pode ser necessário utilizar ferramentas de apoio provisório (grampos, escoras, etc.) por 24 horas a +23°C.

Evitar fixações com espessura de adesivo superior a 3 mm.



## **CONSUMO**

#### Utilizado como selante:

Consoante as dimensões da junta. De acordo com a seguinte tabela de consumos.

TABELA DE CONSUMOS	
Dimensões da junta em mm	Metros lineares cartuchos de 300 ml
5 x 5	12
10 x 10	3
15 × 10	2
20 x 10	1,5
25 x 12,5	0,9
30 x 15	0,6

#### Utilizado como adesivo:

Em função do método da colagem utilizado (por cordão ou por pontos).

## **LIMPEZA**

Mapeflex MS 45 pode ser removido das superfícies, ferramentas, vestuário, etc., com tolueno ou álcool antes que ocorra a reação de endurecimento; após o endurecimento, pode apenas ser removido mecanicamente ou com Pulicol 2000.



## **EMBALAGEM**

Cartuchos de 300 ml (caixas de 12 peças) e salsichões de 600 ml (caixas de 20 peças).

## **CORES**

Mapeflex MS 45 está disponível nas cores branco, cinzento 113, castanho e preto.

## **ARMAZENAGEM**

Mapeflex MS 45, conservado em local fresco e seco, tem um tempo de conservação de 15 meses (cartuchos de 300 ml) e 12 meses (salsichões).

# INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E COLOCAÇÃO EM OBRA

Mapeflex MS 45 não é perigoso, de acordo com as normas atuais sobre a classificação das misturas. Recomenda-se utilizar luvas e óculos de proteção e tomar as normais precauções para a utilização de produtos químicos. Para mais e completas informações acerca da utilização segura do produto, recomenda-se consultar a última versão da Ficha de Segurança.

PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL.

DADOS TÉCNICOS (valores típicos)		
DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO		
Classificação segundo a EN 15651-1:	F-EXT-INT-CC, classe 20 HM	
Classificação segundo a EN 15651-4:	PW-EXT-INT-CC, classe 20 HM	
Consistência:	pasta tixotrópica	
Cores:	branco, cinzento 113,castanho e preto	
Massa volúmica (g/cm³):	1,50	
Teor de substância seca (%):	100	
Viscosidade Brookfield a +23°C (mPa·s):	1.900.000 ± 200.000 (árvore F - 5 rotações)	
EMICODE:	EC1 Plus - baixíssima emissão	
DADOS DE APLICAÇÃO (a +23°C e 50% H.R.)		
Temperatura de aplicação permitida:	de +5°C a +35°C	
Sem aderência de pó:	35 minutos	
Endurecimento final:	3,5 mm/24 horas - 4,5 mm/48 horas - 8,5 mm/7 dias	
Transitabilidade (tráfego pedonal):	em função da profundidade da junta	
PRESTAÇÕES FINAIS		



Dureza Shore (DIN 53505):	43
Resistência à tração (ISO 37 type 3) (N/mm²): – após 28 dias a +23°C:	1,85
Alongamento à rutura (ISO 37 type 3) (%): – após 28 dias a +23°C:	500
Resistência aos raios UV (ASTM C793):	ótima
Temperatura de exercício:	de -40°C a +90°C
Alongamento de exercício (serviço contínuo) (%):	20
Módulo de elasticidade após 28 dias a +23°C (ISO 8339) (N/mm²):	0,85
Retorno elástico (%):	90

## **ADVERTÊNCIA**

As informações e prescrições acima descritas, embora correspondendo à nossa melhor experiência, devem considerarse, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas; portanto, antes de aplicar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso. Consultar sempre a última versão da ficha técnica, disponível no nosso site www.mapei.com.

# **INFORMAÇÃO JURÍDICA**

O conteúdo desta Ficha Técnica pode ser reproduzido noutro documento de projeto, mas o documento assim obtido, não poderá, de forma alguma, substituir ou complementar a Ficha Técnica em vigor no momento da aplicação do produto Mapei.

A Ficha Técnica mais atualizada está disponível no nosso site www.mapei.com.

QUALQUER ALTERAÇÃO DO TEXTO OU DAS CONDIÇÕES PRESENTES NESTA FICHA TÉCNICA OU DESTA DERIVADA, EXCLUI A RESPONSABILIDADE DA MAPEI.



