PENOSIL

FICHA TÉCNICA

Polymer MS-35

COLA E VEDA
POLÍMERO MS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL Polymer MS-35 é um cola e veda híbrido monocomponente, à base de polímero MS, elástico, de cura rápida em contato com a humidade atmosférica.

PENOSIL Polymer MS-35 mantém as propriedades de adesão e elasticidade ao longo do tempo, permanecendo estável sob a ação dos agentes atmosféricos.

PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS

- Multimaterial, com elevada adesão sem uso de primário, mesmo debaixo de água.
- Aplicável mesmo em superfícies húmidas.
- Resistente aos agentes atmosféricos e à radiação UV.
- Alta elasticidade com grande capacidade de movimento.
- Cura neutra e inodora.
- Não corrói os metais nem ataca substratos alcalinos.
- Isento de isocianatos e solventes.
- Durabilidade prolongada.
- Pintável.
- Não enegrece.

CERTIFICAÇÕES

- Certificado SNJF. Classe: vedante elástico F25E.
  Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sfjf.fr
- Certificado AENOR N
- ISO 11600-F 25HM
- Marcação CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC, classe 25HM
  EN 15651-4 PW INT, classe 25HM
- Cumpre com a norma FDA 21.CFR 177.2600 (e) de contacto indireto com alimentos. Ensaio nº E20-40847 (IANESCO).
- Pode estar em contato com água potável segundo RD3/2033 e UE2184/2020. Testado na APPLUS. Expediente nº 24/32309415.

REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV no ar interior.
- EMICODE® EC 1 Plus: baixas emissões.

EMBALAGEM

O produto é fornecido em cartuchos de 300 ml. (12 ud./caixa, paletes de 96 caixas) e sacos de 600 ml. (20 ud./caixa, paletes de 36 caixas).
* Paletes europeias de 120x80 cm.
Outros formatos sob pedido.

CORES

Branco, cinzento, preto, castanho, telha e bege. Outras cores sob pedido.

ARMAZENAMENTO

Armazenar em lugar seco e fresco (entre +5°C e +30°C) na embalagem de origem fechada.
Usar preferencialmente antes de 12 meses.

CE EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
EN 15651-4: PW-INT

AENOR
F 25 HM
ISO 11600
047/16

snjf FAÇADE nº 4695

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

APLICAÇÕES

Selagem e colagem de materiais de construção. Interior e exterior, mesmo em superfícies molhadas.

Selagem de juntas entre painéis pré-fabricados de betão.

Instalação estanque de janelas e portas.

União e selagem de coberturas multimateriais.

Colagem de painéis sandwich em instalações de refrigeração.

Vedação de elementos de piscinas e tanques de água.

Juntas de pavimentos interiores transitáveis.

Colagem e selagem em diversos setores industriais como carroçarias, caravanas, contentores, sinalização rodoviária, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Polímero MS
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	*(ISO 2811-1)*	Aprox. 1,40 g/ml
Velocidade de extrusão:		Aprox. 2,80 g/s
Seco ao toque:	*(OQ.06-interno)*	5-10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formação de pele:	*(OQ.16-interno)*	Aprox. 25 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Velocidade de cura:	*(OQ.18-interno)*	Aprox. 3 mm/24 h
Escorrimento:	*(ISO 7390)*	0 mm (a 5°C e 50°C)
Recuperação elástica:	*(ISO 7389)*	> 80% (al 100% estiramento)
Capacidade de movimento:	*(ISO 11600)*	±25%
Perda de volume:	*(ISO 10563)*	< 5%
Dureza Shore A:	*(ISO 868)*	Aprox. 37
Teor total VOC:	*(SCAQMD norma 1168)*	Aprox. 25 g/l
Temperatura de aplicação:		+5°C a +40°C
Temperatura de utilização:		-40°C a +90°C
Propriedades de tração:		
ISO 37 (2mm grossura, provete tipo S2, 7 dias, 23°C;50% H.R.)		
Módulo-E 100%		0,70 MPa
Resistência à tração		1,65 MPa
Alongamento na rotura		400%
ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 dias, 23°C;50% H.R.)		
Módulo-E 100%		1,00 MPa
Resistência à tração		1,25 MPa
Alongamento na rotura		175%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar devido a temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura aplicada.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície e aplicação do cola e veda

A. Limpeza e preparação:

As superfícies devem estar limpas e sem pó, gordura ou outros contaminantes que possam afetar a colagem. Se necessário, limpar os substratos, utilizar metiletilcetona (MEC), acetona ou desengordurante. Para materiais sensíveis a acetonas, utilizar etanol. Verificar a compatibilidade do limpador de substratos. Quando forem utilizados dissolventes, afastar todas as fontes de ignição e cumprir cuidadosamente as instruções de segurança e manuseamento indicadas pelo fabricante.

Caso seja necessário, escovar previamente as superfícies metálicas (especialmente na presença de oxidação). De seguida limpar com um dissolvente e deixar secar durante, pelos menos, 10 minutos. É recomendável escovar o cimento, especialmente os resíduos de cimento, com uma escova metálica e, de seguida, eliminar o pó.

B. Primário:

PENOSIL Polymer MS-35 tem uma excelente adesão sem necessidade de primário sobre os materiais mais comuns na construção. Em caso de dúvida realizar previamente um teste de adesão e consultar a assistência técnica do fabricante para recomendação do primário adequado.

C. Aplicação do vedante adesivo:

Após a preparação do suporte, aplicar uniformemente o vedante adesivo com uma pistola manual ou pneumática, garantindo um contacto perfeito com as superfícies a vedar e unir.

D. Limpeza:

Limpar ferramentas com solventes ou toalhites de limpeza antes de que o produto cure completamente. Após a cura, a limpeza apenas pode ser realizada mecanicamente.

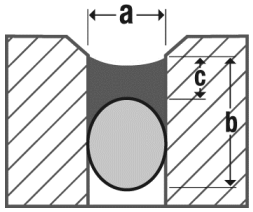
Desenho da junta

A largura da junta deve adaptar-se à capacidade de movimento da vedação e do suporte. As dimensões da junta devem coincidir com a capacidade de movimento da vedação, com um valor máximo permitido de 25%.

Utilizar o fundo da junta de polietileno com célula fechada (PENOSIL Fundo de junta PE 450) como material de apoio para limitar a profundidade e evitar a adesão de 3 faces. Escolher adequadamente o diâmetro, pelo menos 25% mais largo que a largura da junta.

Para um melhor acabamento, proteger os rebordos da junta com fita protetora.

Após aplicação do selante, alisar antes de formar pele utilizando uma espátula ou com o dedo molhado em água com sabão.



Dimensões das juntas

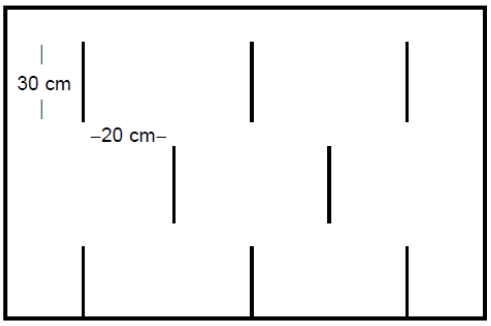
a Largura da junta
b Profundidade da junta
c Profundidade do vedante
Vedação
Fundo de junta

Recomendações gerais a seguir

Recomendação geral:	Junta ideal 2:1 (largura:profundidade)
Dimensões mínimas:	5-6 mm largura x 5-6 mm profundidade
Até 12 mm de largura:	largura = profundidade
De 12 até 24 mm de largura:	profundidade = ½ largura
Maior do que 24 mm de largura:	profundidade = 12-15 mm

Aplicação como cola em painéis

O produto adere à maioria dos materiais usados na construção e indústria. Na colagem de painéis deve aplicar-se em forma de cordões descontínuos de aproximadamente 1 cm de diâmetro e 30 cm de comprimento, intercalados cerca de 20 cm, de forma que exista uma livre circulação de ar conforma o desenho adjunto.



Recomenda-se a execução das juntas só após 48 horas garantindo assim a cura completa do produto.

Materiais pesados podem necessitar escoramento durante 24-48 horas.

Observações

Não utilizar PENOSIL Polymer MS-35 na selagem de envidraçamentos exteriores, sobre substratos betuminosos ou sobre materiais de construção que libertem óleos, plastificantes ou solventes (por exemplo, borrachas, cloropreno, EPDM, ...).

Não adere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Devido à grande variedade de possíveis substratos, recomenda-se um ensaio prévio de compatibilidade.

Compatível com pinturas base água. Pinturas com solventes realizar previamente um ensaio de compatibilidade.

Rendimento

Consumo estimado em metros lineares por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Largura junta (a):	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rendimento (metros lineares):	10	4,7	3,8	3,15	2,5	1,5	1,0	0,7

Consumo estimado em metros lineares por saco de 600 ml. (aprox.):

Largura junta (a):	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rendimento (metros lineares):	20	9,4	7,5	6,25	5,0	3,0	1,9	1,3

Segurança

O produto não curado deve utilizar-se em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança da embalagem.

PENOSIL Polymer MS-35

REFERÊNCIAS

União e selagem de coberturas multimateriais

Colagem de painéis sandwich em instalações frigoríficas

Juntas de pavimentos interiores transitáveis

Colagem e selagem de elementos em piscinas

INFORMAÇÃO DE GARANTIA

A WOLF GROUP garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

Responsabilidade

A informação contida no presente documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são considerados como realizados de boa-fé ao nível do conhecimento e constituem o resultado de comprovativos, da experiência e constituem-se como diretrizes. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Polymer MS-35
v02 - 03.2025

Esta ficha técnica anula e substitui as emitidas anteriormente para o mesmo produto.

penosil.com

Wolf Group
wolf-group.com

Wolf Group Ibérico S.A.U.
Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
(+34) 936 629 911
info.es@wolf-group.com

Wolf Group Portugal S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
(+351) 214 262 083
info.pt@wolf-group.com