MS TURBO

ADESIVO ELÁSTICO DE MÁXIMA RESISTÊNCIA

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL MS TURBO é um adesivo monocomponente elástico de aderência imediata e máxima resistência mecânica final, à base de polímero MS.

Com cura rápida atinge em 15 minutos um desempenho já com elevadas prestações, ideal para múltiplas aplicações de colagem e vedação, em interiores e exteriores.

Cura neutra e inodora, PENOSIL MS TURBO cumpre os requisitos relativos à saúde e à proteção do meio ambiente.

PRINCIPAIS PROPRIEDADES

- Aderência inicial muito forte e instantânea, em 3 seg.
- Cura rápida, em cerca de 15 min.
- Alta resistência final.
- União elástica e duradoura.
- Multimaterial. Excelente aderência sem primário numa ampla gama de materiais, porosos e não porosos.
- Resistência aos raios UV, às intempéries e ao envelhecimento.
- Boa resistência química.
- Sem silicones, isocianatos e solventes.
- Não corrosivo.
- Absorve impactos e vibrações.
- Fácil aplicación. Aplicações em interiores e exteriores.
- Adere mesmo em superfícies húmidas.
- Pode ser pintado (realizar um teste prévio).

REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- EMICODE® EC 1 Plus: emissões muito baixas.
- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV.

APRESENTAÇÃO

Cartuchos de 290 ml.
Caixas 12 u. (paletes 100 caixas) *

Outros formatos sob pedido.
* Paletes europeias de 120x80 cm.

CORES

Branco, cinzento, preto e telha.
Outras cores sob pedido.

ARMAZENAMENTO

Conservar no recipiente original sem abrir, em local fresco, seco e protegido da luz solar direta e a temperaturas entre +5 °C e + 25 °C. Limite armazenamento: 12 meses.

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ A+ A B C

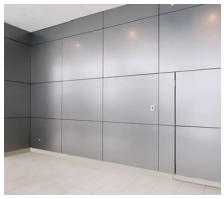
* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICAÇÕES

- Adesivo elástico para múltiplas aplicações na construção, como fixação de painéis, perfis, rodapés, placas de isolamento, peitoris de janelas, caixilhos, telhas, etc.
- Qualquer tipo de colagem de alta resistência e com flexibilidade na indústria.
- Uniões rápidas e não rígidas em estruturas sujeitas a vibrações e que requeiram uma aderência forte (carroçarias, contentores, juntas metal-metal, etc.).
- Painéis em reboques, autocaravanas, veículos comerciais, etc.
- Aplicações de colagem na indústria naval.

ADERÊNCIA

BETÃO
CIMENTO
TIJOLOS
PEDRA NATURAL OU ARTIFICIAL
CERÂMICA
TELHAS
GESSO
METAIS
MADEIRAS
PVC E PLÁSTICOS
POLIESTIRENO
VIDRO
Consulte para outros suportes



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Polímeros MS híbridos
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,50 g/cm^3
Sistema de cura		Por humidade
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	Aprox. 15 minutos (a 23 °C; 50% H.R.)
Velocidade de cura:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Escorrimento:	(ISO 7390)	Aprox. 0 mm (a 5 °C e 50 °C)
Dureza Shore A:	(ISO 868)	65±5
Temperatura de aplicação:		Entre +5 °C e +40 °C
Temperatura de utilização:		-40 °C a +90 °C
Propriedades de tração:		
ISO 37 (2 mm espessura, proveta tipo S2, 7 dias 23 ºC; 50% H.R.)		
Módulo elástico 100%		Aprox. 2,80 MPa
Tensão máxima		Aprox. 3,20 MPa
Alongamento na rotura		> 180%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar com temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura da aplicação.

MODO DE UTILIZAÇÃO

LIMPEZA E PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES

As superfícies a unir devem estar limpas e sem resíduos, poeiras, gordura e outros contaminantes que possam afetar a aderência. Recomenda-se que os suportes estejam, de preferência, secos ou, eventualmente, húmidos, mas não molhados. As superfícies pintadas devem estar bem secas e sem tinta solta.

Se for necessário, preencher todos os orifícios e irregularidades do suporte, para obter um suporte o mais plano possível.

PRIMÁRIO

PENOSIL MS TURBO adere à maior parte dos materiais de construção habituais sem necessidade de primário, como betão, tijolos, pedra, mármore, azulejos, cerâmica, aço galvanizado, aço inoxidável, ferro, metais pintados, alumínio lacado e anodizado, madeira, melamina, gesso, vidro, PVC, policarbonato, plástico, etc.

No entanto, recomenda-se que seja sempre realizado um teste prévio de aderência em cada suporte em particular.

Por vezes, pode ser necessário tratar as superfícies previamente com um primário para obter melhores resultados de aderência.

Consultar o nosso serviço de assistência técnica.

APLICAÇÃO DO ADESIVO

Depois de preparar o suporte, aplicar uniformemente o adesivo com uma pistola de calafetagem profissional. Observe o tempo aberto do primário eventualmente usado, antes de aplicar oadesivo.

Aplique em cordões espaçados de 10 a 20 cm ou em pequenos pontos, numa das superfícies de união.

Una imediatamente as superfícies na posição desejada e pressione firmemente.

Se for necessário, utilize fita adesiva, cunhas ou acessórios para manter o elemento escorado durante as primeiras horas de cura. Um elemento posicionado incorretamente pode ser facilmente descolado e reposicionado nos primeiros minutos depois da aplicação. Volte a pressionar.

CURA E LIMPEZA

A cura do adesivo é rápida, obtendo-se em 15 minutos a fixação dos elementos. O desempenho final obtém-se passadas 24 horas.

O produto não curado pode ser eliminado facilmente com álcool. O adesivo curado deve ser removido mecanicamente.

RENDIMENTO

Cálculo do rendimento previsto ao aplicar o adesivo em cordões contínuos:

$$L = \frac{C}{A \times P}$$

L = Comprimento de cordão em metros obtidos por cartucho.
C = Conteúdo do cartucho, 290 ml.
A = Largura do cordão em mm.
P = Profundidade do cordão em mm.

Consumo indicativo:
170 ml./m² consoante o suporte.

PINTABILIDADE

Devido à grande quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos um teste preliminar de compatibilidade.

LÍMITES DE UTILIZAÇÃO

PENOSIL MS TURBO não deve ser usado como vedante em envidraçados, sobre substratos betuminosos ou em materiais de construção que possam libertar óleos, plastificantes ou solventes (borracha natural ou sintética, cloropreno, EPDM, PVC flexível, etc.).
Não adere a PE, PP, PTFE (Teflon®) nem silicone.
Devido à grande variedade de substratos, recomendamos um teste preliminar de compatibilidade.

PENOSIL MS TURBO

SEGURANÇA E HIGIENE

O produto não curado deve ser usado em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança.

INFORMAÇÃO SOBRE A GARANTIA

O WOLF GROUP garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente

Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

As informações contidas neste documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são fornecidas de boa-fé e baseadas no nosso conhecimento, resultam de ensaios e experiência, e são disponibilizadas como orientações. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

FICHA TÉCNICA
Penosil MS Turbo | Ref. 2437
v03 - 01.2023

Esta ficha técnica anula e substitui as fichas técnicas emitidas anteriormente para o mesmo produto.

penosil.com

Wolf Group
wolf-group.com

Wolf Group Ibérico S.A.U.
Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
(+34) 936 629 911
info.es@wolf-group.com

Wolf Group Portugal S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
(+351) 214 262 083
info.pt@wolf-group.com